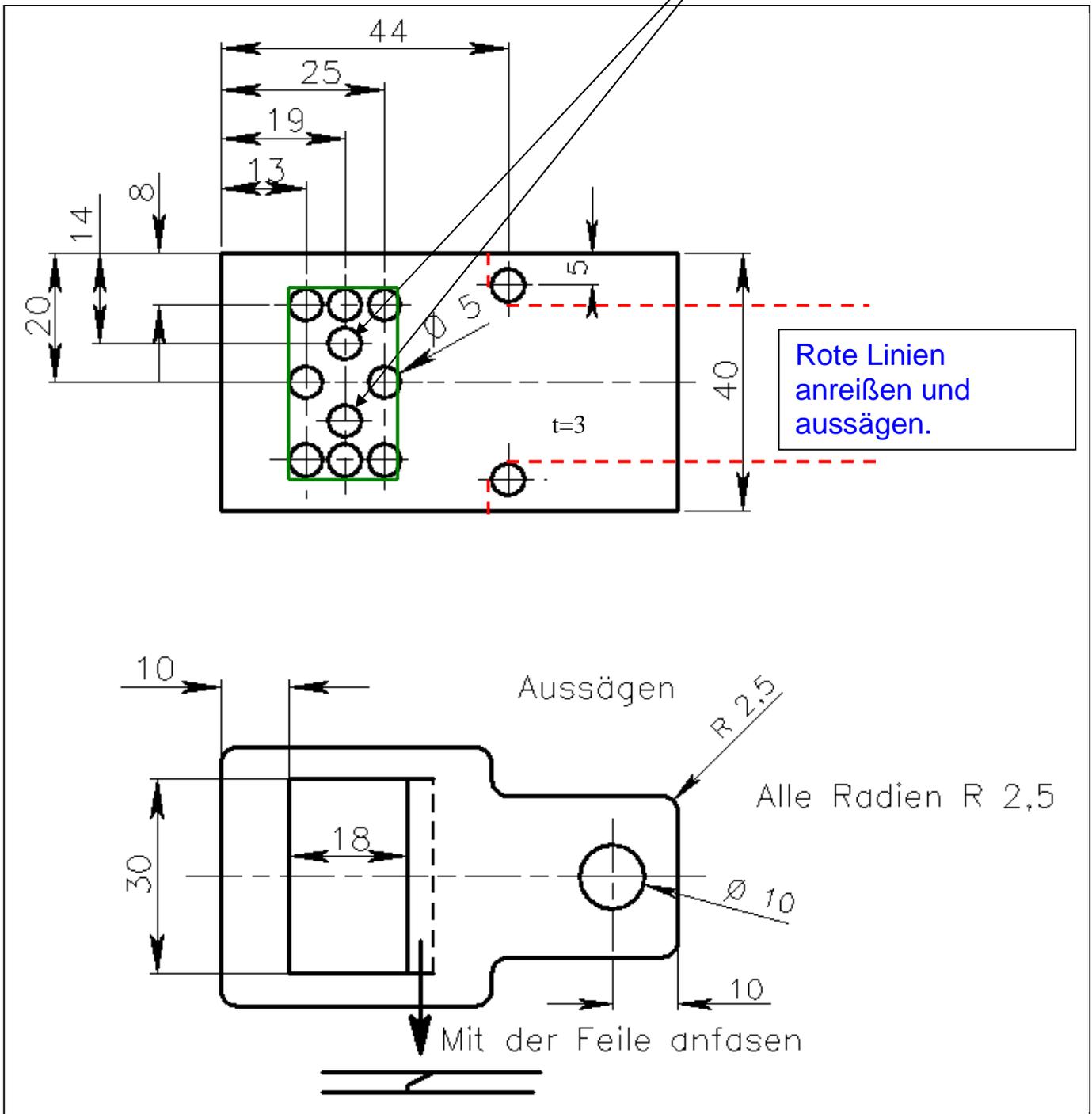


# Flaschenöffner

Nach dem Anreißen, Ankörnen und Bohren aller Löcher, beide Bohrungen mit dem Senker ca.  $\varnothing 13$  mm ausbohren (Bohrer hakht). Durchbruch mit Pucksäge und Feilen anfertigen. Nach dem Aussägen des Griffes alles sauber feilen, Radien anfertigen und scharfe Kanten entgraten. Kontrollanrisse (grüne Linien) erleichtern die Feilarbeit.



Werkstückzuschnitt: Flachstahl kaltgewalzt 40x3x70 mm

Flaschenöffner kann auch als Schlüsselanhänger benützt werden.